

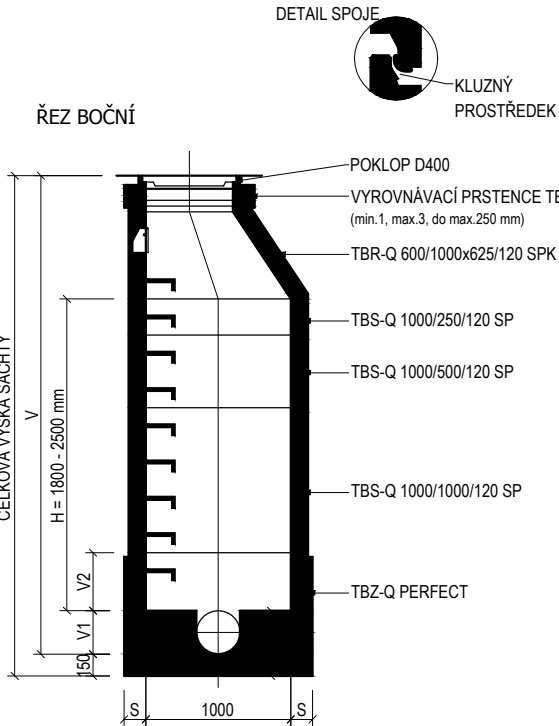
PROFIL STOKY DN250 - 600

ČSN EN 1917

ZÁKLADNÍ SESTAVA - VÝŠKA = V

POZOR !

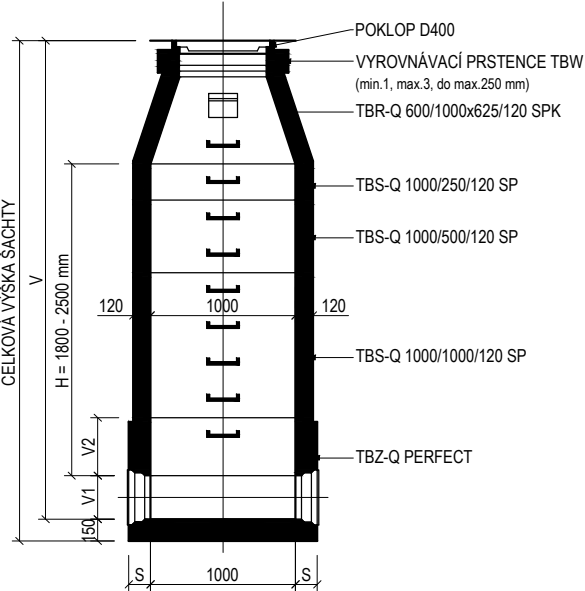
Spojování jednotlivých šachtových dílců se provádí pomocí elastomerového těsnění dle ČSN EN 681-1 na špičce dílce, použití pěnových hmot se nepřipouští



PROFIL POTRUBÍ	X	DÉLKA ŽLÁBKU	V minimální vstupní šachty*	VÝŠKA V1 ŽLÁBKU	VÝŠKA V2	S tloušť. stěny
mm						
250	400	1000	2900	250	400	150
300	450	1000	2950	300	400	150
400	550	1000	3050	400	400	190
500	650	1000	3150	500	500	230
600	650	1000	3150	500	500	230

*) Poklop a vyrovnávací prstenec započtem tloušťkou 250 mm

ŘEZ ČELNÍ



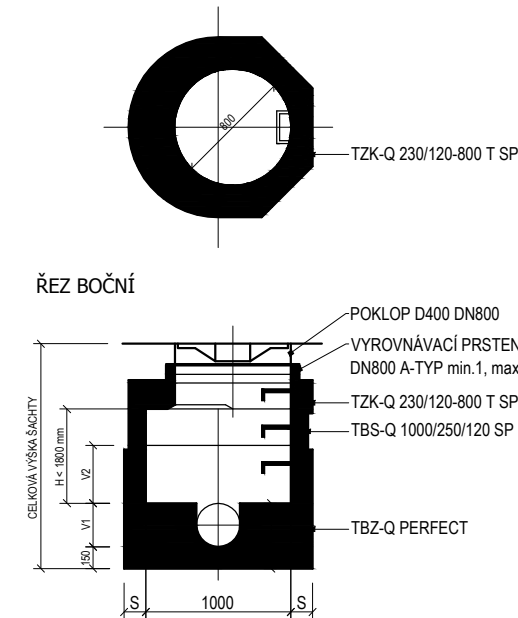
PROFIL STOKY DN250 - 600

ČSN EN 1917

NÍZKÁ SESTAVA (VÝŠKA < V)

POZOR !

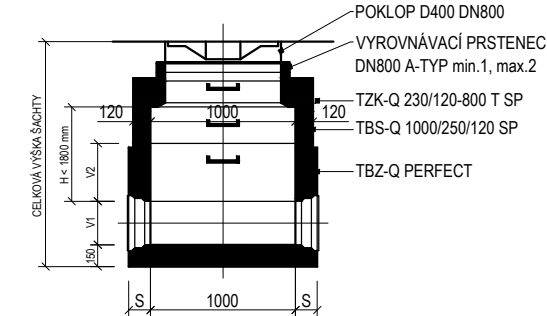
Spojování jednotlivých šachtových dílců se provádí pomocí elastomerového těsnění dle ČSN EN 681-1 na špičce dílce, použití pěnových hmot se nepřipouští



PROFIL POTRUBÍ	X	DÉLKA ŽLÁBKU	V minimální vstupní šachty*	VÝŠKA V1 ŽLÁBKU	VÝŠKA V2	S tloušť. stěny
mm						
250	400	1000	2500	250	400	150
300	450	1000	2550	300	400	150
400	550	1000	2650	400	400	190
500	650	1000	2750	500	500	230
600	650	1000	2750	500	500	230

*) Poklop a vyrovnávací prstenec započtem tloušťkou 250 mm

ŘEZ ČELNÍ



PROFIL STOKY DN250 - 600

ČSN EN 1917

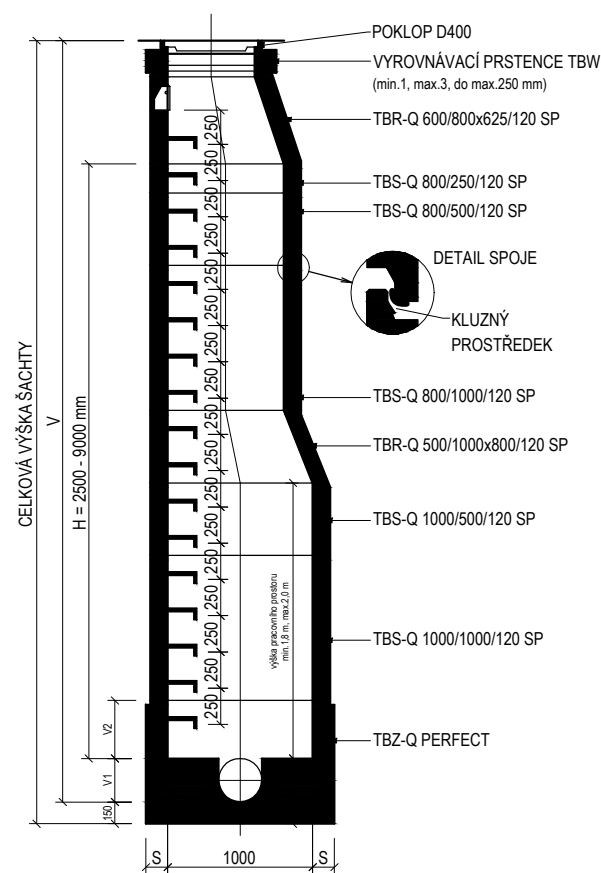
ZÁKLADNÍ SESTAVA PŘI DOSTATEČNÉ HLOUBCE (VÝŠKA > V)

POZOR !

V případě, že výška vstupní šachty V, tj. výška od nivy kyny až po kótu poklopu, má dostatečnou hloubku, bude vnitřní prostor spodní části šachty DN1000 mm vysoký 1,8 až 2,0 m. Výše se použijí skruže DN800 mm.

Spojování jednotlivých šachtových dílců se provádí pomocí elastomerového těsnění dle ČSN EN 681-1 na špičce dílce, použití pěnových hmot se nepřipouští

ŘEZ BOČNÍ



ŘEZ ČELNÍ

